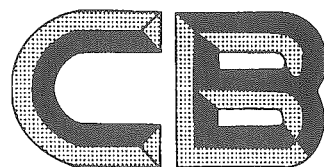


ICS 47.020.50
R 32
备案号: 44983-2014



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3427—2013
代替 CB/T 3427—1992

船舶舵系零部件修理和安装技术要求

Repairing and installing technical requirements for ship rudder parts

2013 - 10 - 17 发布

2014 - 03 - 01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替CB/T 3427—1992《船舶舵系零部件修理和安装技术要求》，与CB/T 3427—1992相比主要有下列变化：

- 增加了“螺栓螺母应旋紧，并装有防松装置。”（见4.6）。
- 修改了轴向位移公式的“等号”修改为“大于等于”符号（见5.1.4中公式（1）、6.1中公式（2），1992年版的5.4中公式（1）、6.1中公式（2））。
- 增加了“有键连接”和“无键连接”（见5.1、5.2）。
- 增加了“海洋船舵杆包覆衬套时，其锥体根部应加装密封橡皮，装配后压紧量约为2 mm~3 mm，以防锥体锈蚀及海水冲蚀。”（见5.2.4）。
- 增加了“舵系修理中，应对舵承滑油管路畅通和接头质量的情况加以检修。”（见9.1）。
- 增加了“舵系组装结束后，应对法兰连接螺栓及螺母表面，以及裸露水中的舵销螺母包涂水泥，以防冲刷锈蚀。包涂水泥前，应彻底清除表面的修渣和油污。包涂的水泥干硬后，表面不应有龟裂或脱壳现象。”（见9.2）。
- 增加了“本标准凡提及允许采用塑料胶合装配时，都应严格遵照塑料胶合工艺执行（包括正确配方、足够的固化时间、彻底清除锈渣及油污等）。”（见9.3）。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会修船分技术委员会（SAC/TC12/SC1）归口。

本标准起草单位：天津修船技术研究所、天津新港船舶重工有限责任公司。

本标准起草人：张书清、白增林、李雪芹、陈建梅、邢志广、梁晶。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

- CB/T 3427—1992

船舶舵系零部件修理和安装技术要求

1 范围

本标准规定了船舶舵系舵柄、舵杆与舵叶、舵销、舵轴等主要零件的修理和安装技术要求。本标准适用于钢质海船，其他类型船舶也可参照使用。

2 规范性引用文件

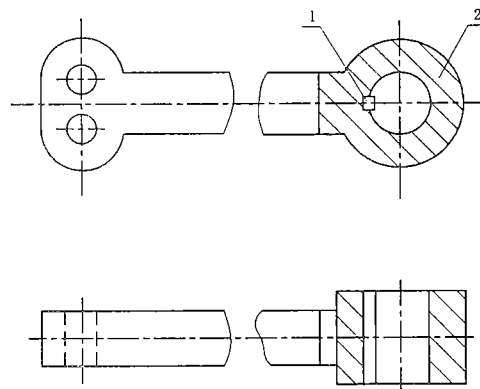
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

3 舵柄修理安装

3.1 舵柄结构型式

舵柄结构型式见图1～图4。



说明：

1——键；

2——舵柄。

图1 整体式舵柄